

2022年12月21日

独立行政法人 国立高等専門学校機構
都城工業高等専門学校 御中

コンパスグループ・ジャパン株式会社
教育事業部・教育第6エリア
営業部長 篠崎 大祐

異物混入に関するお詫びとご報告

拝啓 時下ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。

平素は、弊社の食堂運営に対し格別のご理解とご協力を賜り、厚く御礼申し上げます。

今般、10月23日の朝食にてご提供いたしました「みかんゼリー」の中に、黒色の異物が混入しておりました。幸いにも喫食されます前に気付かれたため、健康被害はございませんでしたが、生徒さまをはじめ関係者の皆さまに、多大なるご迷惑とご心配をお掛けいたしましたこと、心よりお詫び申し上げます。

本件につきまして、下記のとおりご報告申し上げます。また、再発防止策に時間を要してしまい、ご報告が遅くなりましたこと重ねてお詫び申し上げます。

弊社は従来にもまして、皆様よりご信頼いただけるよう再発防止に努めて参ります。今後ともご指導、ご鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。

敬具

——— 記 ———

1. 概要

2022年10月23日（日曜日）の朝食にて提供いたしました生徒さま1名のデザート（みかんゼリー：商品名「国産みかん果汁ゼリー」）に、黒色の異物が混入しておりました。調査の結果、サプライヤー（製造業者）由来のカビの菌糸と判明いたしました。

幸いにも喫食される前での発見であったため、生徒さまには健康被害はなかったものの、大きな事故に繋がりがねない事態でございました。

2. 原因

混入経路につきましては、弊社担当部署よりサプライヤーであります「(株)三世コーレーション」へ確認いたしました結果、シール圧着不足と輸送中の振動もしくは衝撃に

よりシール部分に隙間ができ、そこから菌が侵入しカップ内部で増殖したと推察されます。

3. 再発防止に向けた対策

対策につきましては、サプライヤーより報告がございました別添資料をご参照くださいますようお願いいたします。

以上

2022年11月22日

コンパスグループ・ジャパン株式会社御中



(株)三世コーポレーション村松

拝啓 貴社ますますご繁栄のこととお慶び申し上げます。日頃は格別のお引き立てをいただき、ありがたく御礼申し上げます。

さて、この度は弊社商品におきまして、多大なるご迷惑をおかけし、再度謹んでお詫び申し上げます。

前回ご報告させていただきました再発防止対策につきまして、確認致しましたので報告申し上げます

敬 具

【再発防止策の確認】

① 在庫品の再検品

11月1日生産より前のロットにつきまして再度箱より取り出し、再検品いたしました。結果不良品はございませんでした。(別紙添付)

② 輸送テスト

製造工場の山梨県より、商品を発送し、通常使用しております富岳通運(株)様の路線便にて輸送テストを行いました。

製造工場(山梨県)⇒北九州⇒東京都の弊社事務所 のルートで輸送テストを行いました。結果不良品はございませんでした。

(11月1日製造の商品を単箱で4ケースとそれ以前の製造ロットを単箱で4ケース)

③ マニュアルの改訂

検品方法、落下の場合の対処方法、取扱注意喚起を追加して改定致しました。(別紙添付 赤文字の部分が今回の追加事項です)

④ 段ボール印刷

取扱注意喚起のため、段ボール上面に印刷で表示致しました。

11月1日生産済のロットよりこちらの段ボールに変更致します。

再発防止、品質向上に努めて参ります。引き続きご愛顧頂けますようよろしくお願い致します。何卒ご理解を賜りますようお願い申し上げます。

以上

製造工場の(株)ASフーズ品質管理の指導のもと、在庫品の再検品を行いました。

(株)三世コーポレーション

対象商品: カップゼリーみかん 85g(賞味期限23.3.25B)

2022年11月21日に15甲を検査致しましたが、液漏れ、シール不良のものはありませんでした。

以下ご報告申し上げます。

	箱の位置	異常	異常の内容		箱の位置	異常	異常の内容		箱の位置	異常	異常の内容
1	上1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無		6	上1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無		11	上1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
	上2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			上2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			上2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
	下1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
	下2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
2	上1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無		7	上1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無		12	上1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
	上2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			上2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			上2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
	下1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
	下2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
3	上1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無		8	上1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無		13	上1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
	上2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			上2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			上2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
	下1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
	下2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
4	上1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無		9	上1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無		14	上1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
	上2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			上2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			上2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
	下1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
	下2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
5	上1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無		10	上1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無		15	上1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
	上2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			上2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			上2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
	下1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下1	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	
	下2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無			下2	有・ <input checked="" type="radio"/> 無	

【再検品画像】



【検品後】



【検品後 パレット積み】

※検品後のものは単箱積み







改定
2022.11.17


カップゼリー包装・検品作業手順書

株式会社ASフーズ

包装・検品作業規定

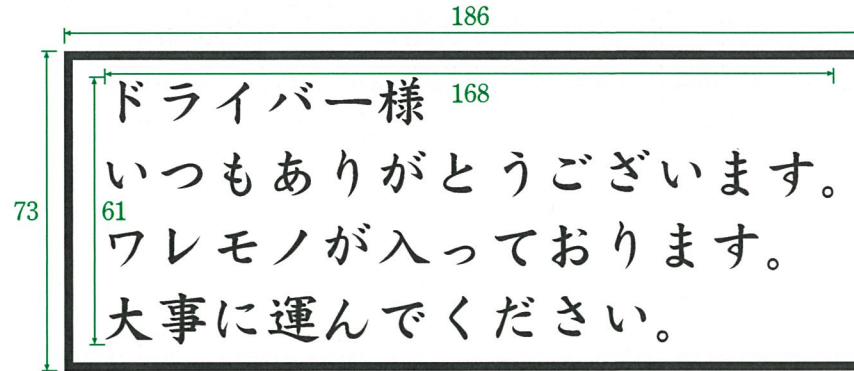
1	照度	検品場所の照度は750ルクス以上とする。	
2	検品基準	異物、空容器、液漏れ、絵柄のズレ、気泡（小豆の大きさ約1cm以上）、他製品など	
3	報告義務	多数の不良があった場合は上長または品管へ速やかに報告を行うこと。	
4	人員交代	疲労の軽減、集中力の持続等、検品率の向上を目的として午前、午後のローテーションを行うこととする。また、席を離れる際には必ず交代要員の到着を待ってから席を離れる事とする。	
NO	手順	包装・検品作業手順	備考
1	包装担当	工場長（副長）より作業員へ包装作業担当の指示。	
2	清掃	担当者は作業場所周辺を清掃する。	
3	検品	トップシールを手で圧迫し、漏れが無いか確認。（指圧検品）	
4	賞味設定	インクジェットプリンターの日付を設定する。（充填日より180日）	充填日の最初のロットがA、次がBのように日付の右に入れる（例22.10.25A）

5	金探設定	x線金属探知機を設定し、それぞれのピースを3回通し、異常がないか確認する。	金属探知ピース：Fe φ0.5mm、Sus：φ0.8mm、異物探知ピース：Sus線（0.3×2～0.7×2）、Sus球（0.5～0.8）、セラミック球（2.0～8.0）、EPDMゴム球（3.0～8.0）
6	重量設定	ウェイトチェッカーを91g（+10-0）に設定する。	
7	作業開始	作業台にゼリーを出し、コンベアに流す。 印字→金探→重量→検品→箱詰め	
8	検品	金探、ウェイトチェックを終えた製品を照射台の上で異物、気泡、など検品基準に従い不良品を除去する。 不良品は所定のコンテナへ隔離する。 製品のLot毎に検品日報へ除去した不良品の数量等を記録する。 ※異常時には直ちに作業を停止し、責任者へ報告し、再検品する。	
9	箱詰め	側面に一括表示ラベルを張ったダンボールに上下交互にカップを詰める。 間に仕切り版を入れる。20個×2段	
10	ラベル	段ボール印刷が出来上がるまで天面に取扱注意シールを貼る。	

11	出荷	<p>パレットに単箱で積む。 ※落下注意</p>	
12	作業 終了	<p>隔離した不良品を廃棄する。 （※重大な不良は品管にて保存、調 査） 検品場所周辺を清掃する。</p>	

(株) ASフーズ様

124910 国産みかんゼリー85g×40個



	25	28		
			65	
日付				
252	315	255	315	33
1170				

130
114
374
130